

**SLOVNAFT, akciová spoločnosť, Bratislava - Vlčie Hrdlo**

**Prevádzka P4 Hydrogenácia, Síra a Blending**

Počet výtlačkov: ..... 11

Výtlačok číslo: .....

**Doplnok č.2 PRACOVNEJ INŠTRUKCIE 07**  
**pre výrobné jednotky – ODSÍRENIE A DELENIE PLYNOV**

**Názov: OBSLUHA JEDNOTLIVÝCH TYPOV ZARIADENÍ**

Schválil: Róbert Šumichrast  
meno vedúceho  
Prevádzkovanie výroby

**14. JULI 2020**

dňa

Prevádzkovanie výroby  
1 33 000

podpis a odtlačok pečiatky

Vypracoval: Dušan Rzavský  
meno

**13.7.2020**  
.....  
dňa

**13.7.2020**  
.....  
podpis

Pracovník útvaru Technologické procesy: Jozef Mikloš  
meno

**14.7.2020**  
.....  
dňa podpis

Manažér prevádzky: Ján Gazdík  
meno

**14.7.2020**  
.....  
dňa

**14.7.2020**  
.....  
podpis a odtlačok pečiatky **P4 Hydrogenácia,  
Síra a Blending**  
**33400**

**Rozdeľovník pracovných inštrukcií:**

Výtlačok číslo	Dostane
1 – 2	Vedúci útvaru Technológie
3	Riaditeľ útvaru Výroba/založený na ORV
4	Vedúci útvaru Prevádzkovanie výroby
5-11	Manažér prevádzky P4 Hydrogenácia, Síra a Blending

**Obsah doplnku pracovnej inštrukcie:**

Kapitola	Názov	Strana
-	Dôvod a účel vydania doplnku pracovnej inštrukcie	3/4
-	Vlastný text doplnku č.2 PI 07	3/4

**Dôvod a účel vydania doplnku pracovnej inštrukcie:**

Doplnok pracovnej inštrukcie bol vydaný na základe prijatého nápravného opatrenia z vyšetrovania udalosti „MOL.17.1.1.1.6.5.8735 – Bl.18 zvýšené ropné látky na vstupe a výstupe“. Na bl.67 dochádza k častému skratovaniu vodných chladičov a v tomto prípade dochádza k prieniku uhľovodíkov do kanalizácie oteplených vôd. Tá je zaústená do zberača „C“, ktorý je zaústený na bl.18 odkiaľ voda vyteká do Malého Dunaja. Príčinou skratovaných vodných chladičov je erózia a korózia pod úsadami, ktoré sa dostávajú do chladičov s chladiacou vodou. Účinnou prevenciou proti zanášaniam je prefukovanie vodnej strany chladičov pomocou dusíka. Doplnok rieši frekvenciu a postup čerenia vodných chladičov na VJ Odsírenie a Delenie plynov. Doplnok pracovnej inštrukcie dopĺňa text platnej PI 07 o nový článok.

**Vlastný text doplnku č.2 PI 07****27. Postup a frekvencia čerenia vodných chladičov na VJ Odsírenie a Delenie plynov.**

Na väčšine vodných chladičov na bl.67 nie je nainštalovaný trvalý dusíkový prepoj. Prípadné prefuky sa teda riešia dočasnými hadicovými prepojmami zo servisných staníc na rozvode N<sub>2</sub>-0,6. Vonkajší operátori vykonávajú pravidelné **čerenie vodných chladičov raz do týždňa v nedeľu na rannej zmene. V prípade požiadavky vnútorného operátora** (napr. zvýšená teplota materiálu vo vodnom chladiči na strane uhľovodíkov) vykonáva vonkajší operátor čerenie chladiča **podľa potreby v prebehu pracovnej zmeny**. Na VJ DBP2 sú nainštalované 2 doskové vodné chladiče 19E211C a 19E230C napojené na vodu z HOPV. Na týchto chladičoch sa čerenie nevykonáva z dôvodu možného poškodenia vnútornej zostavy uvedených chladičov. Tieto dva aparáty sa v pravidelných ročných intervaloch odstavujú a čistia sa mechanicky externou firmou.

Vonkajší operátor pred čerením vodného chladiča si pripraví hadicový prepoj medzi servisnou stanicou N<sub>2</sub>-0,6 a drenážnou armatúrou na vedení vstupu chladiacej vody do príslušného vodného chladiča. Na uvedenej prepojke najprv otvorí vodnú armatúru pri chladiči, následne pootvorí na prepojke armatúru zo servisnej stanice N<sub>2</sub>-0,6. Následne kontroluje vizuálne odtok chladiacej vody z chladiča do lievika. Do lievika by mala odchádzať kalná blatová voda. Dusík je pootvorený do vstupu chladiacej vody do chladiča pokým výstup vody z chladiča nie je vizuálne bez mechanických nečistôt. V prípade, že z výstupu vody z chladiča do lievika prestane tiecť voda, tak armatúru na N<sub>2</sub>-0,6 treba uzavrieť a počkať kým sa neobnoví prietok vody z výstupu chladiča do lievika. V striedavých intervaloch vonkajší operátor otvára N<sub>2</sub>-0,6 do vodného rúrkového priestoru chladiča až do stavu pokým nevidí vytekať do lievika vizuálne čistú vodu. Čerenie chladiča trvá približne 7-10 minút v závislosti od znečistenia vodnej strany. Po ukončení čerenia vonkajší operátor najprv uzatvorí armatúru z rozvodu N<sub>2</sub>-0,6 a až potom vodnú armatúru na vstupe do chladiča. **V zimnom období je dôležité nezabudnúť odtlakovať a vypustiť vodu z prepoja medzi servisnou stanicou N<sub>2</sub>-0,6 a vodným chladičom po ukončení čerenia (týka sa to jednak pevných kovových prepojení a zároveň aj hadicových prepojev).**

**Zoznam vodných chladičov:****OP1** – E115A/B, E192A/B, E200A/B**OP2** – E8501A/B, E8502A/B, E8505A/B, E8507**DBP1** – E1A/B, E2A/B, E4A/B, E5A/B, E11A/B/C, E14A/B, E18A/B, E19A/B, E30A/B, E33A/B, E41A/B, E53A/B**DBP2** – E201A/B, E202A/B, E204A/B, E205A/B, E211A/B, E214A/B, E230A/B, E233A/B, E236A/B, E252A/B, E253A/B, E275

**Záznam o vykonaní previerky technologickej dokumentácie**

<b>Dátum previerky</b>	<b>Meno a priezvisko</b>	<b>Podpis</b>	<b>Výsledok previerky</b>